

## DÉFONCEUSE

### Objectifs de la formation :

- Connaître la machine, ses spécificités et ses différentes possibilités techniques.
- Savoir utiliser en toute sécurité la défonceuse aussi bien à la volée que sous table.
- Comprendre le fonctionnement des gabarits et savoir les fabriquer et les utiliser.
- Savoir appréhender la fabrication à la défonceuse d'un objet à usinage multiple et savoir hiérarchiser les étapes de fabrication.

### Public :

Ce stage s'adresse à toute personne même débutante qui veut acquérir les bases du travail à la défonceuse. Le nombre maximum de participant est de 5 personnes.

### Matériel et outillage :

Chaque participant aura un établi à sa disposition ainsi qu'une défonceuse et différentes fraises nécessaires à la pratique.

### Durée de la formation :

35 heures réparties sur une semaine :

Lundi : 9h30-12h30 – 14h-18h

Mardi, mercredi, jeudi : 8h30-12h30 – 14h-18h

Vendredi : 8h30-12h30

### Programme :

- Présentation de la machine et de ses accessoires.
- Vision globale du chant d'action de la défonceuse et de ses multiples applications.
- Les règles de sécurité de la machine avec une utilisation à la volée et une utilisation sous table.
- Premières prises en main de la machine avec des exercices réalisés à la volée.
- D'après un plan, conception d'un débit détermination des différents usinages et hiérarchisation des opérations.
- Réalisation d'un plateau comprenant entre autres les opérations suivantes : queues d'aronde, rainure et languettes, chantournement, quart de rond, moulurage en plein bois, ...

### Pédagogie :

- Toutes les formations sont assurées par un professionnel en activité qui concilie connaissance du métier et capacités à transmettre un savoir faire.
- La formation s'articule autour d'explications théoriques et de mises en pratique immédiates sous forme d'exercices concrets et ludiques.
- Un support de formation est remis à chaque stagiaire

### Validation :

Une attestation de stage est fournie à chaque stagiaire précisant le contenu et la durée de la formation suivie